

Digitální vakuomanometr

Uživatelská příručka

VG64



Copyright © 1999 – 2000 – Všechna práva vyhrazena



Sealed Unit Parts Co., Inc

P.O. Box 21, 2230 Landmark Place
Allenwood, NJ 08720, USA

Tel.: (732) 223-6644 Fax: (732) 223-1617

<http://www.supco.com>



Ochranné známky

SUPCOLOG, a SUPCO logo jsou ochranné známky Sealed Unit Parts Co., Inc . Všechny ostatní ochranné známky a včetně registrovaných, zmíněné v tomto dokumentu jsou majetkem příslušných vlastníků.

Obsah

Vlastnosti	3
Ovládání.....	3
Displej.....	3
Připojení VG64 do systému	3
Čištění snímače podtlaku VG64	3
VG64 specifikace	4
VG64 převodní tabulka	4
Kontrola těsnosti systému	4



**Chladicí a klimatizační technika,
tepelná čerpadla**

Vlastnosti

- Zobrazuje vakuum v 7 mezinárodních jednotkách.
- Spotřebuje o ½ méně energie než jiné modely.
- Umožňuje rychlé čištění a sušení senzoru.
- Užívá standardní 9V alkalickou baterii.
- Je vybaven pohodlným závěsným hákem.

Ovládání

- Zapnutí vakuomanometru: Podržení tlačítka „ON“ asi 3 sekundy, až do zobrazení „SUPCO VG64“ na displeji.
- Vypnutí vakuomanometru: Stiskem tlačítka „OFF“. Pro prodloužení životnosti baterie, se VG64 automaticky vypne zhruba po 10 minutách při vakuu nad 12,000 Mikronů.
- Změna jednotek: Stiskem tlačítka „Scale“, přepínáme na displeji měřené jednotky. Jednotky jsou: Mikrony, PSI, palce rtuťového sloupce (InHg), milibary, Torry a miliTorry. VG64 si pamatuje nastavené jednotky i když je vypnutý.

Displej

- Když je vakuum nad 12000 Mikronů (1600 Pascalů) v prvním řádku displej ukazuje „Atm“. V druhém řádku zobrazuje sloupcový diagram, který signalizuje směr posunu vakua. Pokud se posunuje sloupcový diagram zleva doprava, tlak se zvětšuje. Pokud se sloupcový diagram posunuje zprava doleva, tlak klesá. Rychlost sloupcového diagramu signalizuje jak rychle tlak stoupá nebo klesá. Pár sekund po začátku vakuování systému může být indikátor sloupcového diagramu nepřesný.
- Sloupcový diagram zmizí jestli se vakuum asi po 10 sekundách nezmění.
- Když je vakuum pod 12000 Mikronů (1600 Pascalů) z obrazí se vakuum ve vybraných jednotkách.

Připojení VG64 do systému

- VG64 by měl být k vývěvě připojen vývodem označeným „VAC“. Vývod označený „AUX“ slouží v první řadě k čištění a normálně by měl být uzavřený dodávanou čepičkou.

Čištění snímače podtlaku VG64

Je doporučeno pro přesnost přístroje, pravidelně udržovat senzor VG64 čistý. Olej a další nečistoty snižují přesnost přístroje VG64. Dodržujte pokyny pro čištění níže.

- Uzavřete „VAC“ vývod dodávanou čepičkou. A otevřete pomocný vývod „AUX“.
- Pomocí očního kapátka nalij asi dvě čajové lžičky čistého lihu do pomocného vývodu „AUX“.
- Uzavřete pomocný vývod „AUX“ dodávanou čepičkou. Oba vývody „AUX“ a „VAC“ by nyní měli být uzavřeny. Třeste VG64 přístrojem asi 10 sekund. Nepatrný pohyb snímače podtlaku v tomto případě je normální a nepůsobí na vnitřní spojení žádným způsobem.
- Otevřete oba vývody „AUX“ a „VAC“. Vylejte alkohol a vzduchem vysušte snímač.
- Zavřete oba vývody „AUX“ a „VAC“ dodávanými čepičkami do doby, než budete přístroj používat. Tím předejdete k znečištění senzoru.

VG64 specifikace

Displej	aktualizuje se každou ½ sekundy. Rozlišení 1 mikron pod 200 mikronů vakua
Typ senzoru	termistor
Vývody	¼" SAE
Rozsah vakua	0 – 12000 Mikronů (0 - 1600 Pascalů) , s vakuem nad 12000 Mikronů zobrazuje jen snížení/zvýšení tlaku
Jednotky	Mikrony, PSI, Ing., milibary, Pascaly, Torry a miliTorry
Rozsah pracovních teplot	35°F až 125°F (2°C až 52°C)
Přetlak	300 PSI max (20 Bar)
Přesnost	+/-10% (0 do 1000 Mikronů)
Napájení	9V alkalická baterie (není zahrnuta v balení)
Nepřetržitý chod	přes 35 hodin
Automatické vypnutí	po 10 minutách, kdy je vakuum nad 12000 (12 Torrů)
Váha	6,7 unce (190g)
Rozměry	5½"v x 3"š x 1¼"h (140 mm x 76 mm x 32 mm)

VG64 převodní tabulka

vakuum (mikrony)	mTorr	Pscal	mBar	InHg	PSI
15 000 – 8 000	1 000	100	1	0,05	0,02
8 000 – 5 000	500	50	0,5	0,02	0,01
5 000 – 2 000	250	25	0,25	0,01	0,005
2 000 – 1 000	50	5	0,05	0,002	0,001
1 000 – 500	10	1	0,01	0,0005	0,0002
500 – 200	5	0,5	0,005	0,0002	0,0001
200 – 0	1	0,1	0,001	0,00005	0,00002

Kontrola těsnosti systému

Při kontrole těsnosti systému používejte jen měděné trubky a na vakuum testované ventily. Standardní hadice většinou nedrží podtlak. Pokud používáte uzavírací ventil na vývěvě, kontrolujte jej pravidelně proti netěsnosti. Na začátku testu se měřený hodnota vakua může zvýšit kvůli systémovému vyrovnání. Zobrazená hodnota vakua by měla držet po dobu 5 minut. Pokud se hodnota nadále zvyšuje, může to signalizovat netěsnost systému.

